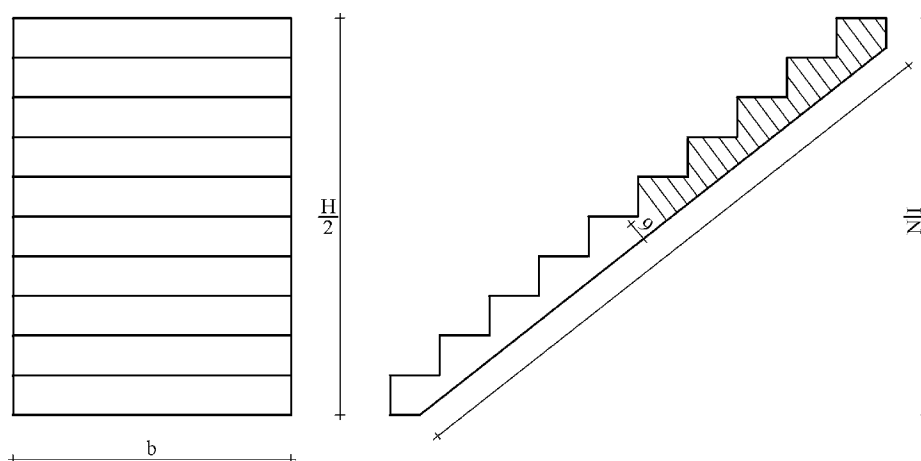


## Biegi schodowe

Elementy przeznaczone są głównie dla budynków mieszkalnych o wysokości kondygnacji 280 cm, oraz budynków szkolnych o wysokości kondygnacji 350 cm, realizowanych z prefabrykatów wielkoblokowych – kanałowych. Produkowane są z betonu zwykłego zbrojonego stalą St0 , St3SX i 34 SX klasy B–20.

Autor dokumentacji : Centralny Ośrodek Badawczo – Projektowy Budownictwa Ogólnego w Warszawie.

Nr w Katalogu Budownictwa: KB1–31.7.1./15/-72, KB1–31.7.1./16/-72/.



przeznaczenie		Symbol elementu	Wymiary [cm]			Masa [kg]	Objęt. [m]
Wys.kond. brutto H [cm]	Szerokość klatki schod. B [cm]		l	b	g		
280	240	PB-307/106	307	106,5	8	1230	0,535
		KB4/	271	108	8,5	1250	0,466
	270	PB-307/119	307,6	119	8	1310	0,570
	300	PB-270/128	271	128	8,5	1490	0,533
350	300	PB/135/SZ	354	135	12	2440	0,975

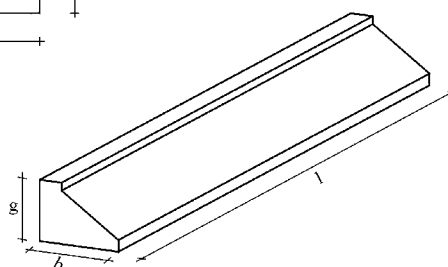
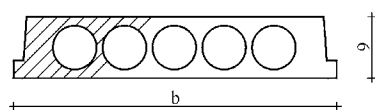
## Spoczniki i podesty

Spoczniki i podesty klatek schodowych przeznaczone są dla budynków mieszkalnych i szkolnych wznoszonych w technologii wielkoblokowej. Produkowane są z betonu zwykłego klasy B-20, zbrojonego stalą St0, St3SX i 34GS.

Autor dokumentacji : Centralny Ośrodek Badawczo – Projektowy Budownictwa Ogólnego w Warszawie.

Nr w Katalogu Budownictwa KB1-31.7.1./15/-72, KB1-31.7.1./16/-72.

Zastosowanie w klatkach schodowych o szerokości B [cm]	Symbol elementu	Wymiary [cm]			Masa [kg]	Objęt. [m]
		l	b	g		
240	PSI/240	236	115	24	865	0,346
	PSII/240	236	145	24	1100	0,440
	PS-240/127	238	127	24+2	1200	0,446
	PS-240/187	238	187	24+2	1615	0,601
270	PSI/270	265	115	24	1000	0,400
	PSII/270	265	145	24	1285	0,510
300	PS-300/127	298	127	24+2	1520	0,567
	PS300/187	298	187	24+2	2020	0,760
	P/24/31/296	296	31	24	440	0,175



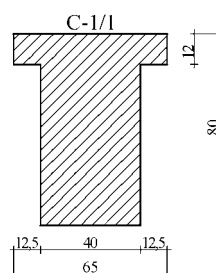
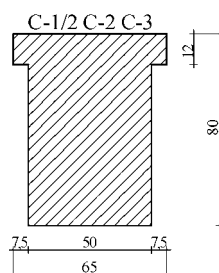
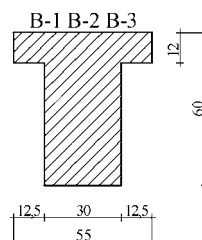
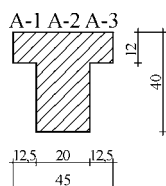
## Belki podsuwnicowe żelbetowe

Żelbetowe belki podsuwnicowe przeznaczone są dla hal przemysłowych i estakad o rozstawie słupów 6,0 m. W zależności od udźwigu suwnic stosuje się belki typu "A", "B" lub "C", różniące się wymiarami przekroju poprzecznego. W obrębie danego typu występują odmiany belek, różniące się stopnie uzbrojenia. Produkuje się je z betonu zwykłego klasy B-20 zbrojonego stalą St0, 18G2 i St3SX.

Autor dokumentacji: Centralny Ośrodek Badawczo – Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP” w Warszawie.

Nr w Katalogu Budownictwa : KB1-31.8.2./1/-74.

Symbole elementu	Cechy wytrzymałościowe		Masa [kg]	Objęt. [m]
	Dop.moment zginający [KNm]	Dop.siła poprzeczna [KN]		
A-1	26,1	21,8	1640	0,650
A-2	59,5	49,5		
A-3	83,9	67,8		
B-1	161,0	151,0	3120	1,250
B-2	201,0	176,0		
B-3	224,0	211,0		
C-1/2	305,0	256,0	6250	2,490
C-2	473,0	406,0		
C-3	744,0	551,0		
C-1/1	305,0	256,0	5200	2,080



## Belki podsuwnicowe strunobetonowe

Strunobetonowe belki podsuwnicowe przeznaczone są dla hal przemysłowych i estakad o rozstawie słupów 6,0 m. W zależności od udźwigu suwnic stosuje się belki typu BSFF-60 lub BSFF-90, różniące się wymiarami przekroju poprzecznego i ilością splotów sprężających. W obrębie każdego typu występują dwie odmiany, różniące się tylko ilością zbrojenia sprężającego. Autor dokumentacji: Centralny Ośrodek Badawczo – Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP” w Warszawie.

Nr w Katalogu Budownictwa : KB1-31.8.2./5/-69 i KB1-31.8.2./6/-69.

Symbol elementu	Ilość splotów sprężających	Masa [kg]	Objęt. [m]	Dop. Moment zginający od obciążenia suwnicą [KNm]
BSFF-60/1	7	2460	0,930	222,0
BSFF-60/2	11			270,0
BSFF-90/1	12	4320	1,630	577,0
BSFF-90/2	18			686,0

